

Mälarenergi

PRESENTATION AV MATERIALRELATERADE PROBLEM OCH UTMANINGAR
I KRAFTVÄRMEANLÄGGNINGAR.

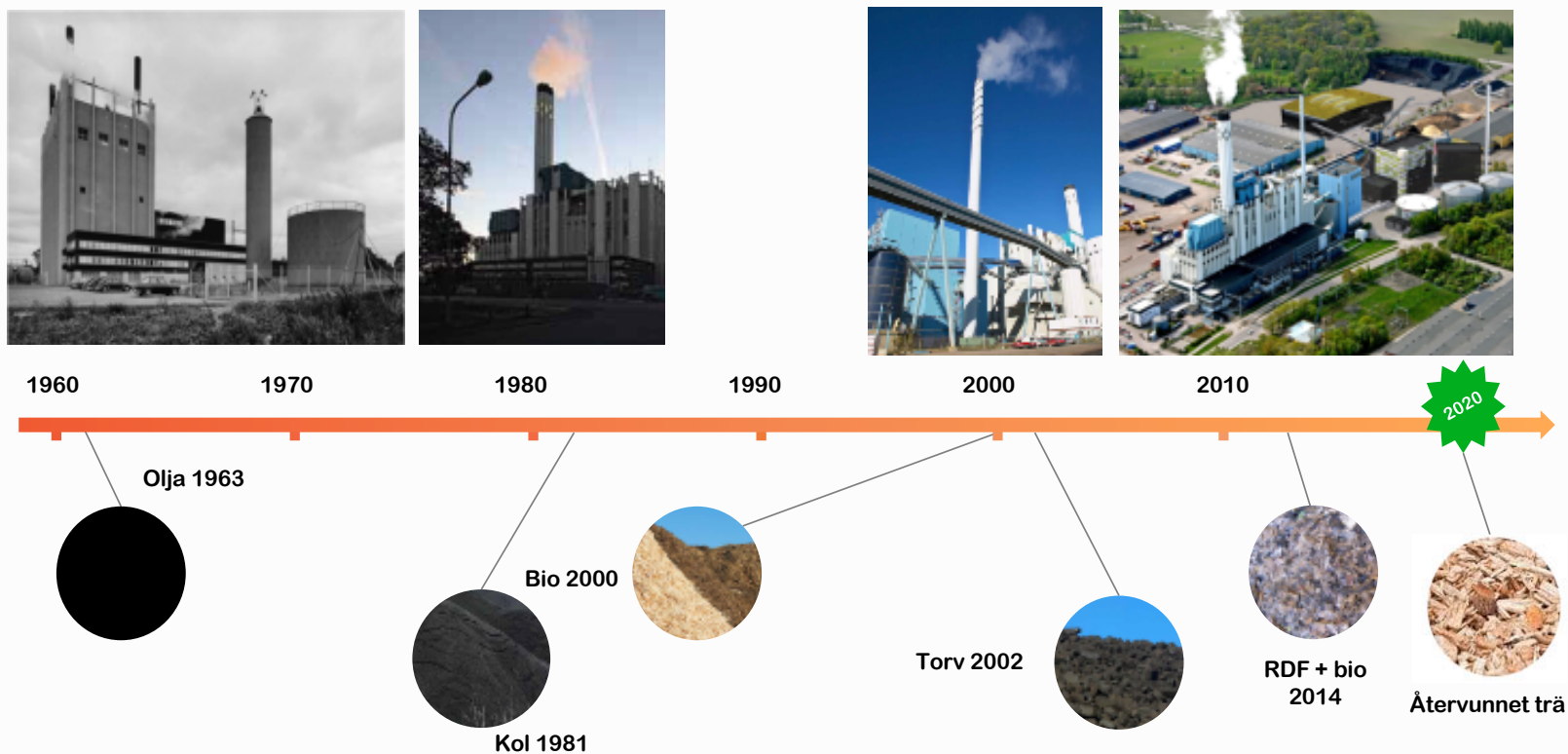


Produktion Västerås -2013



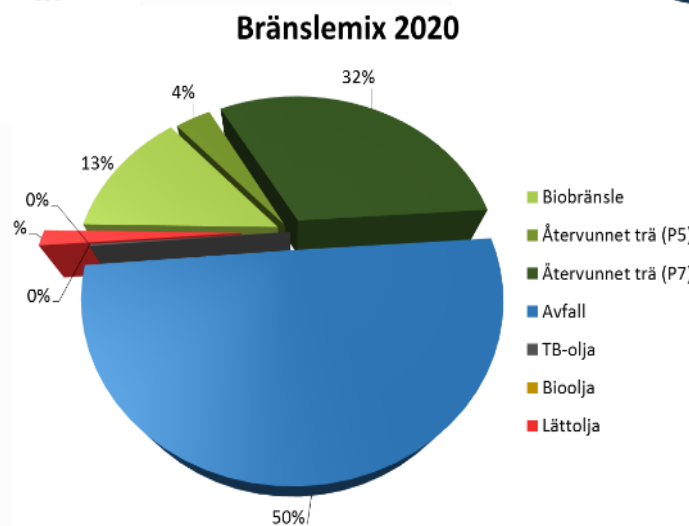
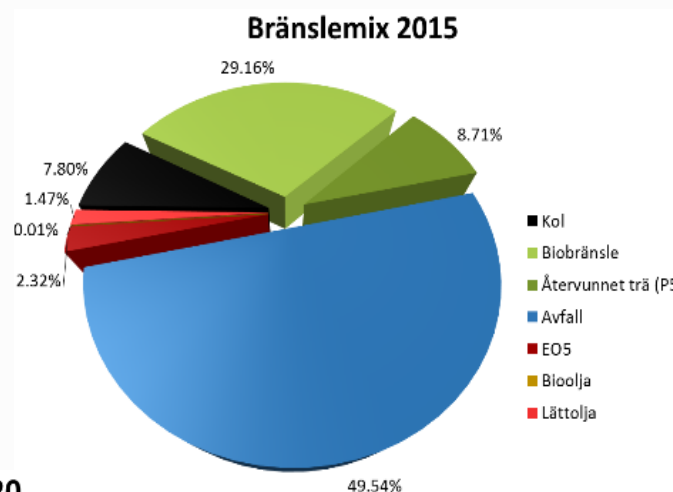
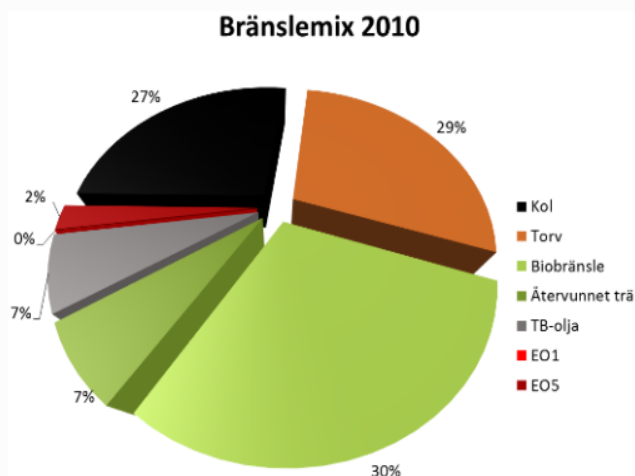
Bränsle.

Utvecklingen på kraftvärmeverket

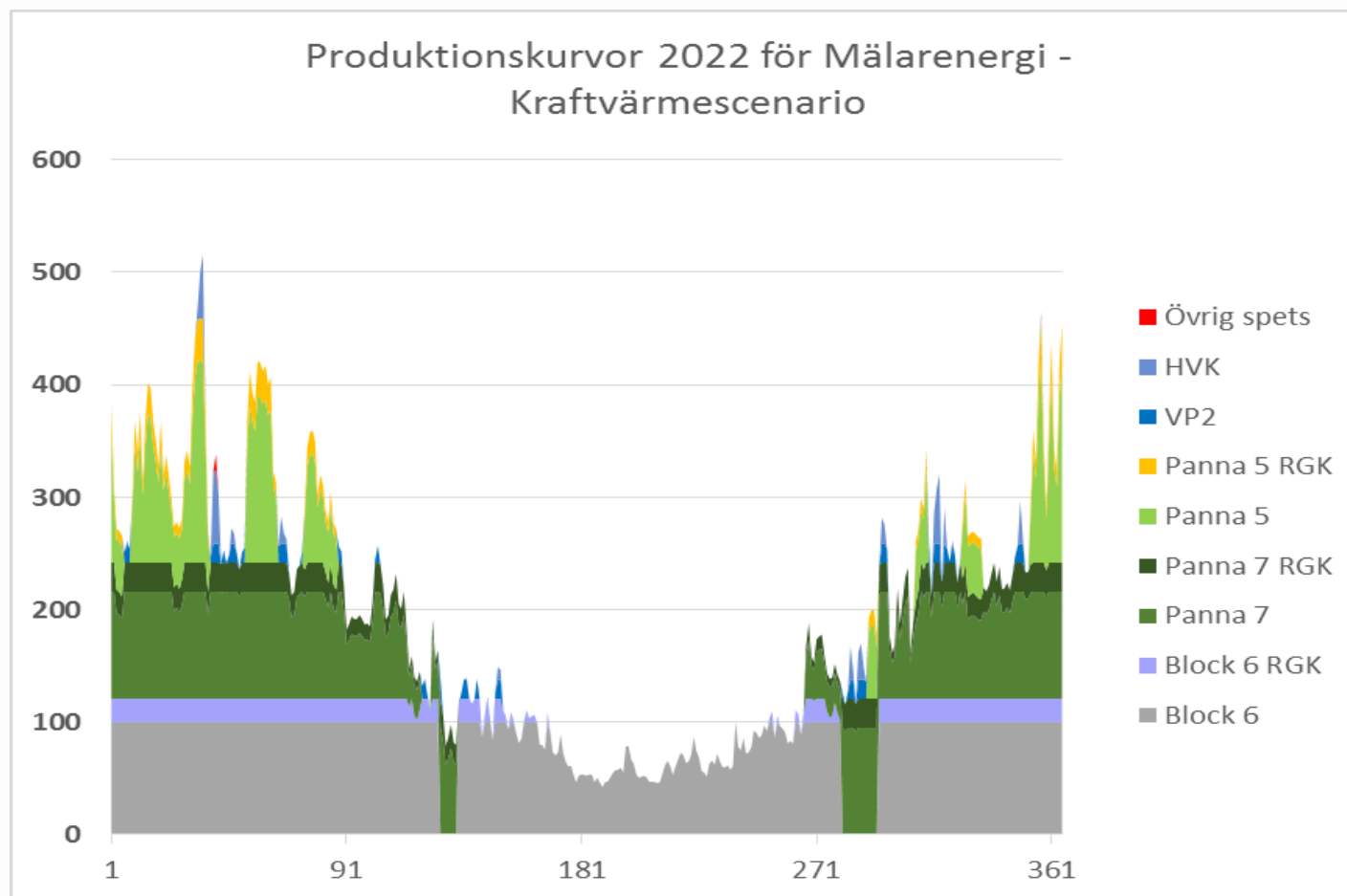


Minskning av fossila bränslen.

Inverkan av Block 7



Produktion 2022



Produktionsanläggningar 2020

Anläggnings del	Bränsle	Typ	Effekt värme	Timmar/år	Driftsatt
Block 6	Avfall	CFB	175 MW	8250	2014
Block 7	Återvunnet trä	CFB	175 MW	5500	2019
Panna 5	BIO, torv. RT	CFB	210 MW	2200	2000
Spetspanna	Bio olja		55 MW	0-500	1970



Materialrelaterade problem och utmaningar

Block 6

Tom drag är metall sprutat till 720 grader men det finns problem med erosion och att materialet släpper.

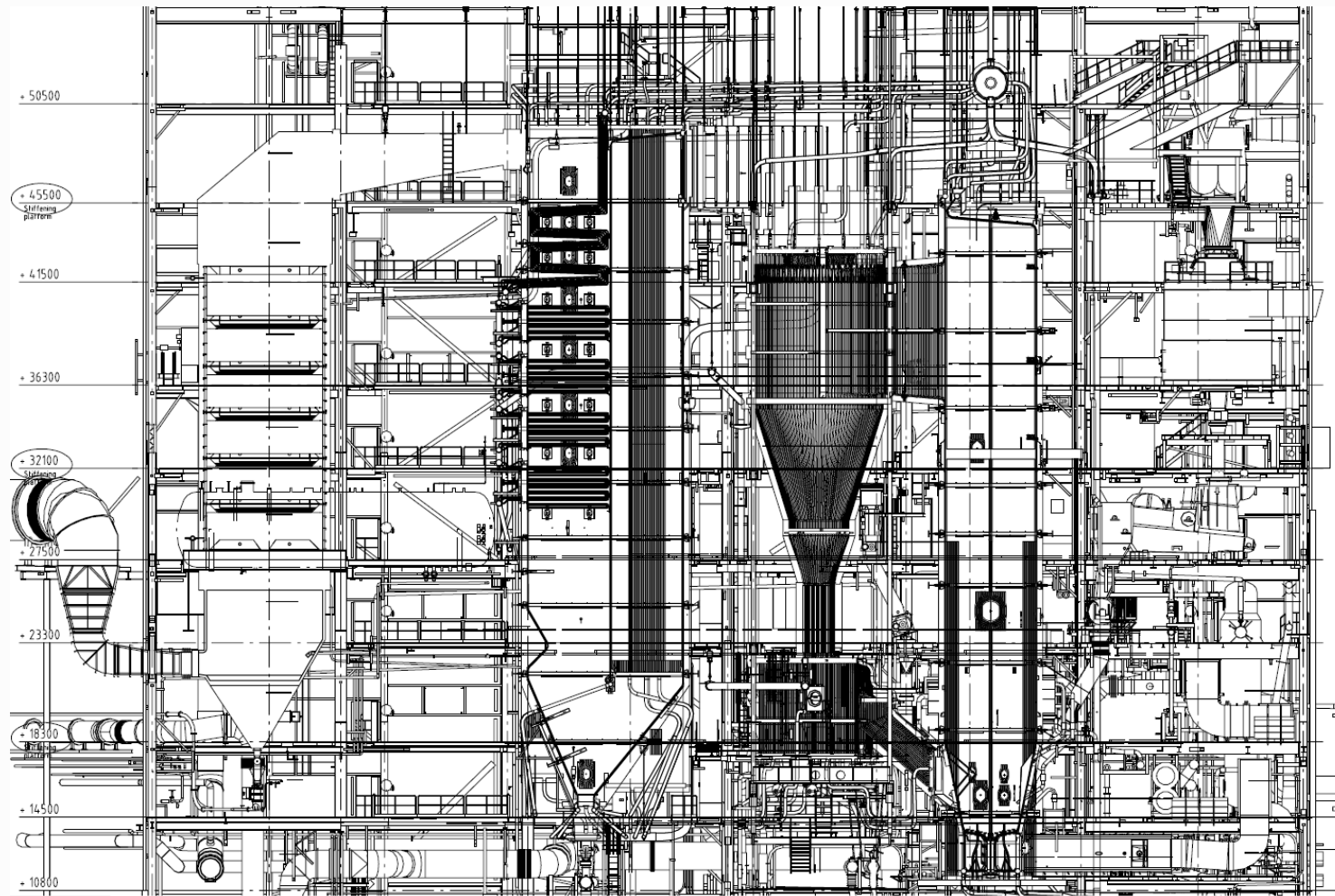
Okyllda material avverkas i 900 graders miljö (wortex rör).

Erosions skydd rökgas/flygaska bestrukna delar i hardox som försvinner i FGT.

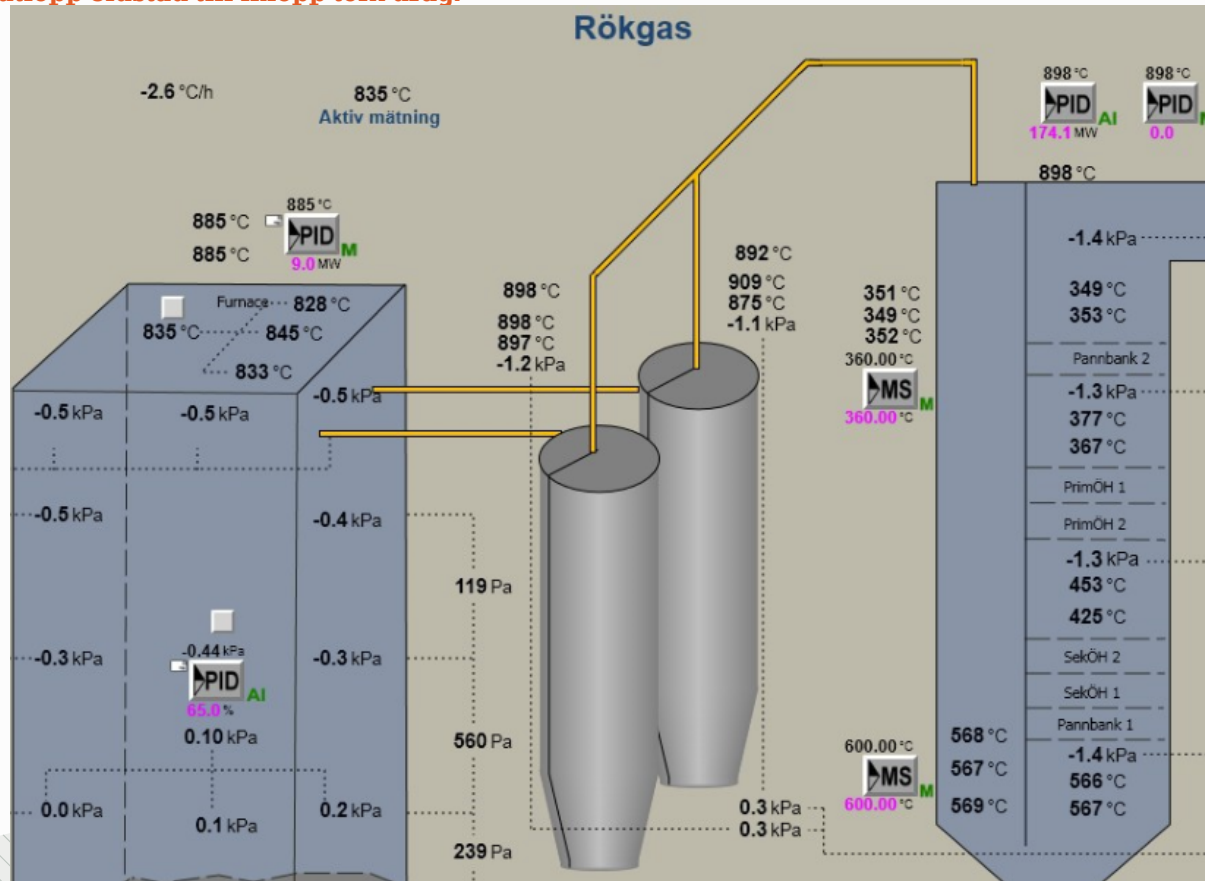
Panna 5

Utveckling av murverk för att möta framtida krav på start/stopp, snabba starttider och flexibel drift.

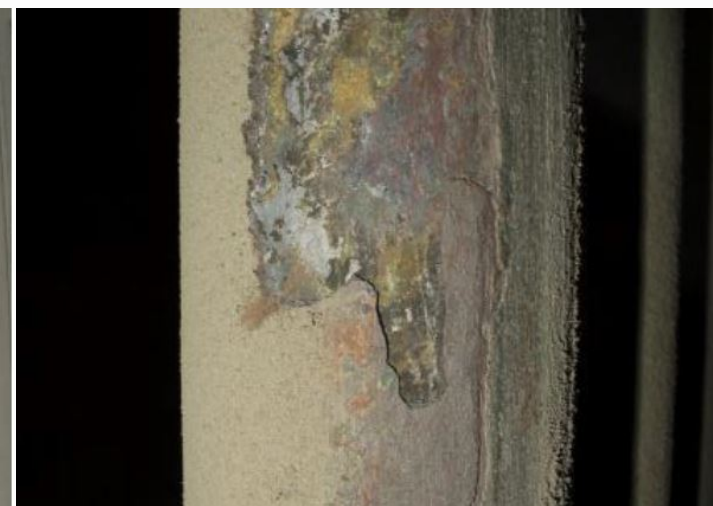
Block 6 153 MW_{th} 75 bar 470°C



Rökgastemperaturer utlopp eldstad till inlopp tom drag.



Erosion/korrosion

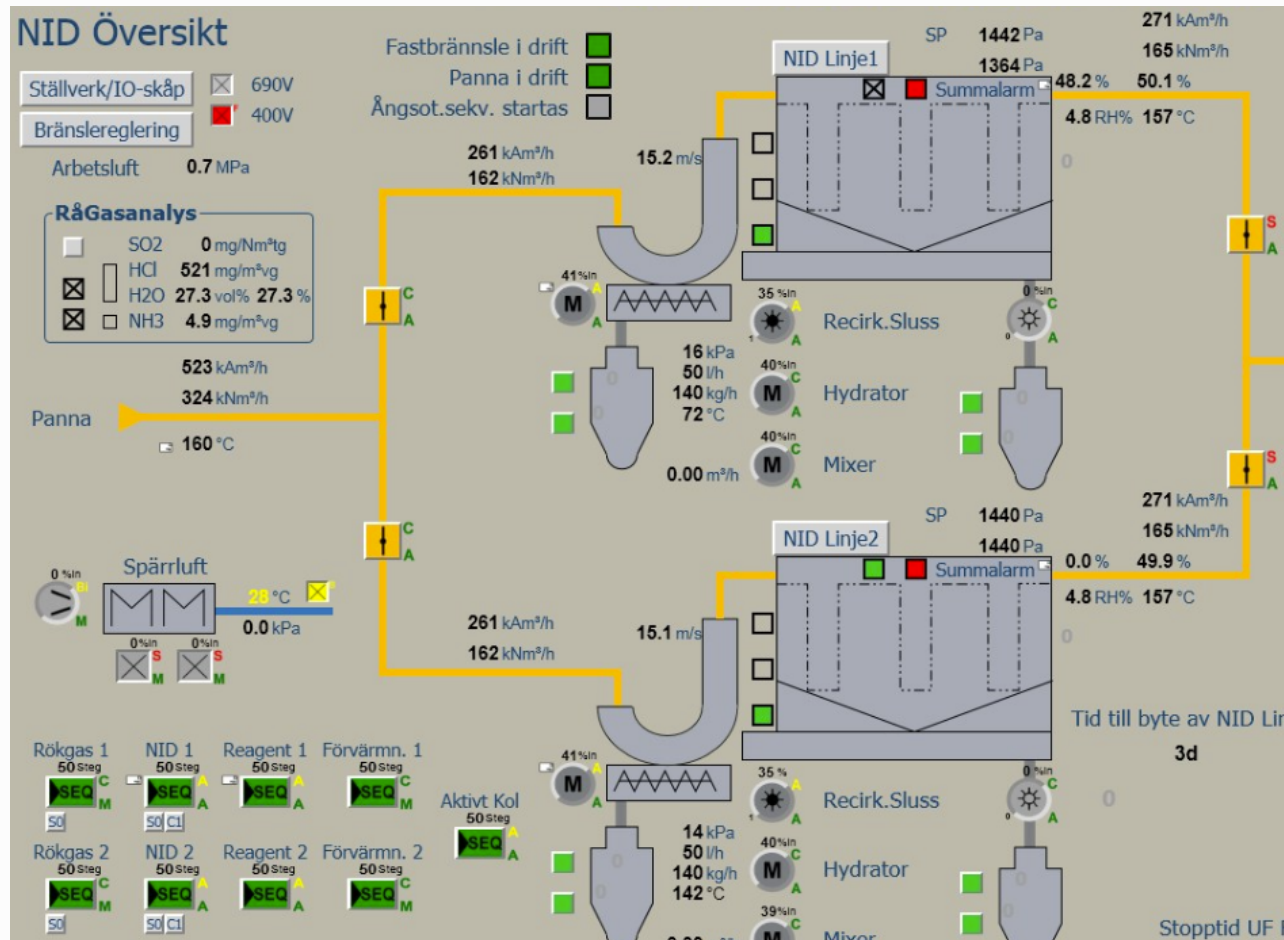


Efter 3 driftsäsonger.

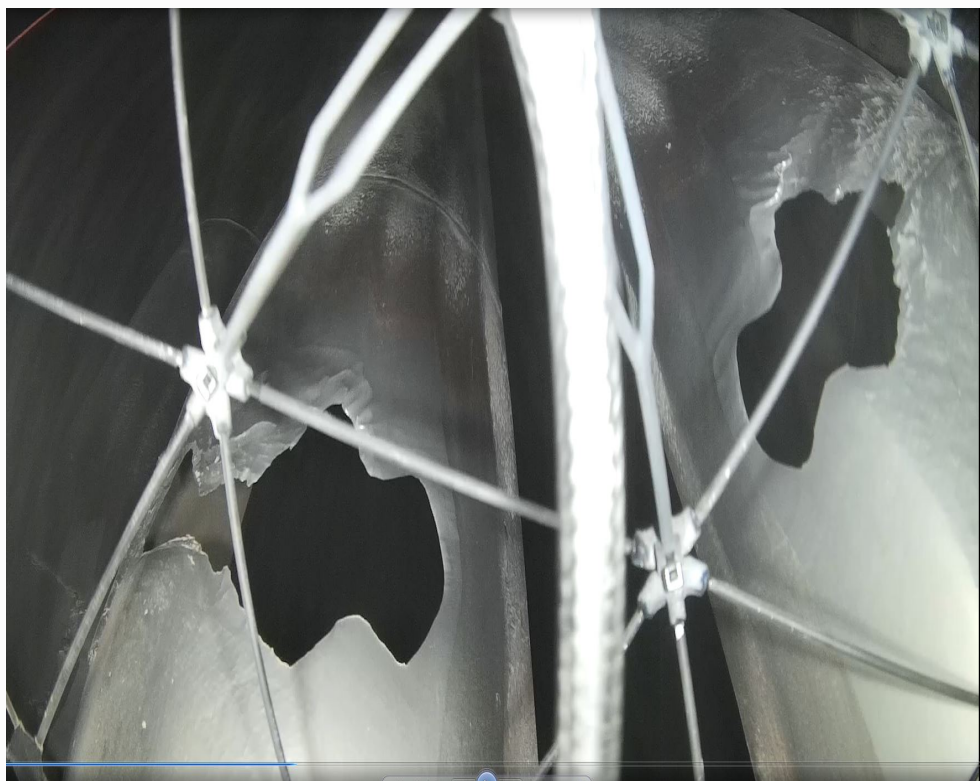


2017-05-

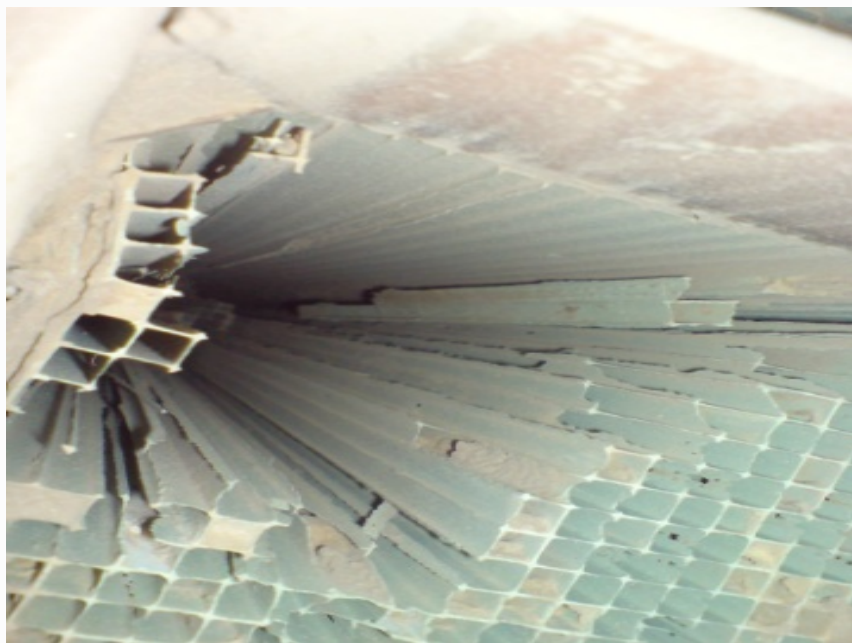
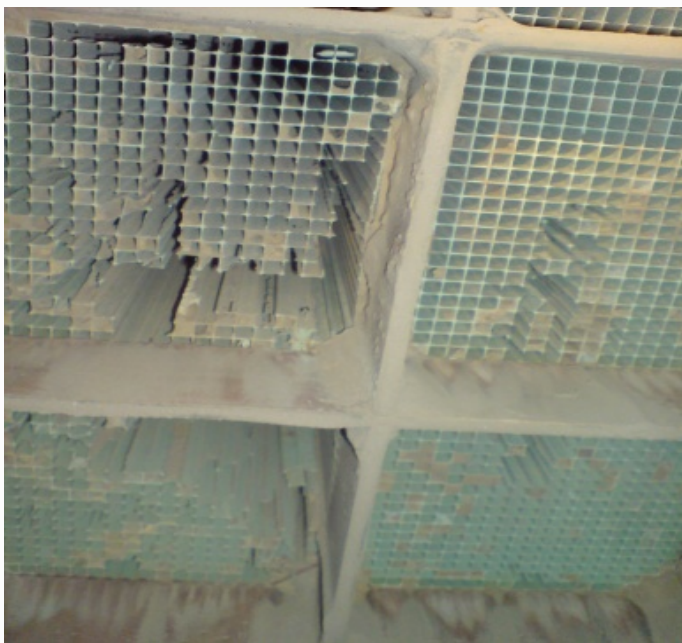
Rökgasrening



Erosion inlopp filter

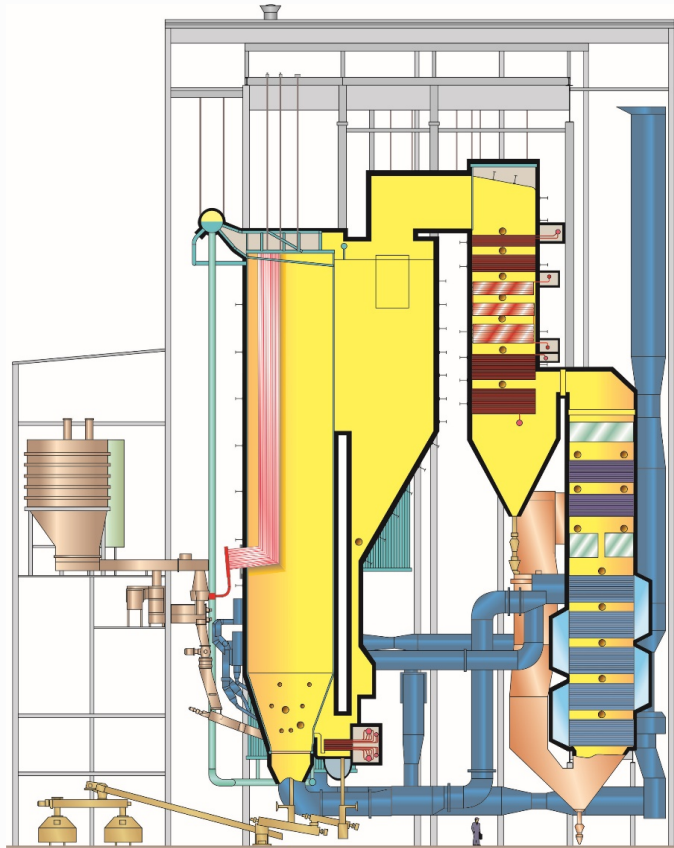


Erosion SCR highdust för anläggningar med bio bränslen, återvunnet trä och avfallsfraktioner.



Panna 5

180 MWth, 67.6 MWe, 65.1/58.6 kg/s, 171/40 bar(a), 540/540 °C



Mälarenergi AB
Västerås, Sweden

Utveckling av murverk för att möta framtida krav på start/stopp, snabba starttider och flexibel drift.



Tack!

LÄS MER OM OSS PÅ

[MALARENERGI.SE](https://malarenergi.se)

FÖLJ OSS PÅ:

[FACEBOOK.COM/MALARENERGI](https://facebook.com/malarenergi)

[INSTAGRAM.COM/MALARENERGI](https://instagram.com/malarenergi)

[LINKEDIN.COM/MALARENERGI](https://linkedin.com/malarenergi)